

ГОСТ ISO 9008-2013

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУТЫЛКИ СТЕКЛЯННЫЕ. ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ

Метод испытания

Glass bottles. Verticality. Test method

МКС 55.100

Дата введения 2014-07-01

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены [ГОСТ 1.0-92](#) "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и [ГОСТ 1.2-2009](#) "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены"

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью "Эксперт-Стандарт" (ООО "Эксперт-Стандарт") на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФГУП "СТАНДАРТИНФОРМ"

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 074 "Стеклопосуда"

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 декабря 2013 г. N 63-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9008:1991* Glass bottles - Verticality - Test method (Буылки стеклянныe. Вертикальность. Метод испытания).

* Доступ к международным и зарубежным документам, упомянутым здесь и далее по тексту, можно получить, перейдя по ссылке на сайт <http://shop.cntd.ru>. - Примечание изготовителя базы данных.

Настоящий стандарт разработан на основе [ГОСТ Р ИСО 9008-2011](#) "Буылки стеклянныe. Вертикальность. Метод испытания".

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 63 "Тара стекляннaя", подкомитетом SC 2 "Методы испытаний" Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия - идентичная (IDT)

5 Настоящий стандарт разработан для обеспечения соблюдения требований технического регламента Таможенного союза [TP TC 005/2011](#) "О безопасности упаковки"

6 [Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2013 г. N 2415-ст](#) межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9008-2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014 г.

7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе "Национальные стандарты", а текст изменений и поправок - в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

Введение

Международный стандарт ISO 9008:1991 входит в серию стандартов "Тара стеклянная. Методы испытания", которая включает следующие стандарты:

ISO 7458:2004 Тара стеклянная. Стойкость к внутреннему давлению.

Метод испытания;

ISO 7459:2004 Тара стеклянная. Стойкость к тепловому удару и износостойкость при тепловом ударе. Метод испытания;

ISO 8106:2004 Тара стеклянная. Определение вместимости гравиметрическим методом. Метод испытания;

ISO 8113:2003 Тара стеклянная. Стойкость к вертикальной нагрузке. Метод испытания;

ISO 9008:1991 Бутылки стеклянные. Вертикальность. Метод испытания;

ISO 9009:1991 Бутылки стеклянные. Высота и непараллельность венчика горловины относительно основания дна. Метод испытания;

ISO 9885:1991 Тара стеклянная с широкой горловиной. Отклонение от плоскостности верхней поверхности под уплотнением. Метод испытания.

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания стеклянных бутылок для определения отклонения корпуса бутылки от ее вертикальной оси.

Примечание - Отклонение от вертикальной оси может осложнить работу скоростных разливочных линий.

Этот метод испытания дает возможность определить не только отклонение всего корпуса бутылки от вертикальной оси, но и совокупное влияние различных деформаций, например отклонение горловины от вертикальной оси, смещение и овальность горловины.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходим следующий ссылочный документ. Для датированной ссылки применяют только указанное издание ссылочного документа.

ISO 7348:1992 Glass containers - Manufacture - Vocabulary (Тара стеклянная. Изготовление. Словарь)*

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 7348, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 отклонение от вертикальной оси (вертикальность) (vertical axis deviation; verticality): Горизонтальное отклонение центра горловины бутылки от теоретической вертикальной линии, проведенной через центр основания. Полученное отклонение равно половине диаметра круга, описываемого из центра горловины при вращении бутылки вокруг вертикальной оси, проведенной через центр основания.

3.2 допуск на вертикальность (verticality tolerance): Предельные наружные значения, от которых не должна отклоняться вертикальная ось при помещении бутылки на ровную горизонтальную поверхность.

4 Аппаратура

4.1 Аппаратура должна удерживать основание бутылки в горизонтальном положении и измерять отклонение горловины от вертикальной оси с точностью до 0,1 мм.

Существуют различные типы аппаратуры; например, измерения можно проводить:

- a) при сравнении с горизонтальной шкалой;
- b) с применением циферблатного индикатора;
- c) путем проекции увеличенной тени на шкалу.

Во всех случаях измерения проводят с наружной части венчика горловины.

4.2 Для круглых бутылок самым простым видом аппаратуры является вертикальное устройство, состоящее из базовой плиты, соединенной с V-образным блоком, или вращающейся плиты с самоцентрирующимся зажимным патроном, имеющим три или четыре зажима, и вертикальной опорой, поддерживающей наконечник для разметки в горизонтальном положении или наконечник циферблатного индикатора, высоту и длину которого можно регулировать. Допускается использовать бесконтактный прибор со сканирующим световым лучом.

4.3 Для некруглых бутылок должно быть использовано устройство, которое позволяет удерживать бутылку в центре вращающейся плиты.

4.4 Допускается использовать аппаратуру, отличающуюся от указанной в настоящем разделе, при условии обеспечения одинаковой степени точности.

5 Отбор образцов

5.1 Порядок отбора образцов для испытания устанавливают соглашением между заинтересованными сторонами.

6 Проведение испытаний

6.1 Бутылки круглой формы

Бутылку устанавливают:

а) на горизонтальную базовую плиту и прижимают к V-образному блоку с усилием, направленным вниз под углом 45° к горизонтали, или

б) на горизонтальную вращающуюся плиту и зажимают в самоцентрирующемся патроне с тремя или четырьмя зажимами.

6.2 Бутылки некруглой формы

Бутылку устанавливают в устройство (4.3).

6.3 Проведение измерения

Для проведения измерения бутылку или плиту поворачивают при необходимости на угол 360° и с точностью до 0,1 мм записывают минимальное и максимальное расстояния наружной поверхности горловины от фиксированной точки, расположенной на той же горизонтальной плите.

7 Обработка результатов

7.1 Отклонение от вертикальной оси выражается как половина разности между измеренными максимальным и минимальным расстояниями.

8 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- a) ссылку на настоящий стандарт;
- b) размер образца и тип испытываемой стеклянной бутылки;
- c) способ изготовления бутылки;
- d) тип используемой аппаратуры;
- e) полученные результаты;
- f) фамилию ответственного лица, проводившего испытания, его подпись и дату проведения испытания.

УДК	621.798.147:666.171:531.717.8:006.354	МКС	55.100
	IDT		

Ключевые слова: стеклянные бутылки, вертикальность, метод испытания, измерительная аппаратура

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание

М.: Стандартинформ, 2014